

Amtsblatt der Freien Hansestadt Bremen

2018	Verkündet am 10. Oktober 2018	Nr. 236
------	-------------------------------	---------

Masterprüfungsordnung der Hochschule Bremerhaven für den Studiengang Logistics Engineering and Management (Fachspezifischer Teil)

Vom 5. Juni 2018

Der Rektor der Hochschule Bremerhaven hat am 7. August 2018 gemäß § 110 Absatz 3 des Bremischen Hochschulgesetzes (BremHG) in der Fassung der Bekanntmachung vom 9. Mai 2007 (Brem.GBl. S. 339), geändert durch Artikel 1 des Gesetzes vom 8. Mai 2018 (Brem.GBl. S. 168), den fachspezifischen Teil der Masterprüfungsordnung der Hochschule Bremerhaven für den Studiengang Logistics Engineering and Management in der nachstehenden Fassung genehmigt.

Soweit in dieser Ordnung nichts anderes geregelt ist, gilt der Allgemeine Teil der Masterprüfungsordnungen der Hochschule Bremerhaven vom 28. März 2017 (Brem.ABl. S. 641) (AT-MPO) in der jeweils gültigen Fassung.

§ 1

Regelstudienzeit, Studienaufbau und Studienumfang

(1) Die Regelstudienzeit beträgt vier Semester. Sie beinhaltet die Masterarbeit und das Kolloquium.

(2) Für den erfolgreichen Abschluss des Studiums sind 120 Leistungspunkte zu erbringen.

§ 2

Prüfungs- und Studienleistungen

(1) Anzahl, Form und Gewichtung der abzulegenden Modulprüfungen regelt Anlage 1.

(2) Anzahl, Art und Umfang der in Modulen zu erbringenden Studienleistungen regelt Anlage 1.

(3) Studienleistungen werden in Form praktischer Laborübungen (PÜ) oder theoretischer Übungen (TÜ) erbracht.

(4) Ist eine Modulprüfung in einzelne Prüfungsleistungen geteilt, erfolgt die Gewichtung gemäß Anlage 1.

(5) Module, die ganz oder teilweise in einer Fremdsprache unterrichtet werden, können in dieser Sprache geprüft werden.

(6) Aus dem Wahlmodul 2 müssen zwei Veranstaltungen gewählt werden.

§ 3

Mündliche Ergänzungsprüfung

Wird eine Klausur bei der zweiten Wiederholung nicht bestanden, unterzieht sich der Prüfling bei denselben Prüferinnen bzw. Prüfern einer mündlichen Ergänzungsprüfung, wenn mindestens 45 % der geforderten Leistung erbracht wurde.

§ 4

Masterarbeit und Kolloquium

(1) Die Masterprüfung besteht aus den Modulprüfungen gemäß Anlage 1, der Masterarbeit und dem Kolloquium, in dem die Masterarbeit zu verteidigen ist.

(2) Die Frist zur Bearbeitung der Masterarbeit beträgt bei ausschließlicher Beschäftigung mit der Masterarbeit 18 Wochen.

§ 5

Gesamtnote der Masterprüfung

Die Gesamtnote der Masterprüfung errechnet sich zu 25 % aus der Note des Moduls ‚Masterarbeit‘ sowie zu 75 % aus dem Durchschnitt der übrigen Modulnoten nach Anlage 1; die Gewichtungen der Masterarbeit und des zugehörigen Kolloquiums ergeben sich aus Anlage 1.

§ 6

Mastergrad

Nach bestandener Masterprüfung verleiht die Hochschule den Grad „Master of Science“.

§ 7

Inkrafttreten

(1) Diese Prüfungsordnung tritt mit Wirkung vom 1. September 2018 in Kraft. Sie gilt für Studierende, die bei oder nach Inkrafttreten dieser Prüfungsordnung ihr Studium an der Hochschule Bremerhaven aufnehmen.

(2) Mit Inkrafttreten dieser Prüfungsordnung tritt der fachspezifische Teil der Masterprüfungsordnung für den Studiengang Logistics Engineering and Management (LEM) vom 14. Mai 2013 (Brem.ABl. 2014 S. 1179) außer Kraft; Absatz 3 bleibt unberührt.

(3) Studierende, die vor dem 1. September 2018 das Studium an der Hochschule Bremerhaven begonnen haben, legen die Masterprüfung nach dem fachspezifischen Teil der Masterprüfungsordnung für den Studiengang Logistics Engineering and Management (LEM) vom 14. Mai 2013 (Brem.ABl. 2014 S. 1179) ab. Diese Regelung gilt bis zum 31. August 2020. Danach gilt diese Ordnung mit der Maßgabe, dass erbrachte Leistungen angerechnet werden können.

Bremerhaven, den 7. August 2018

Der Rektor der Hochschule Bremerhaven

Anlage 1: Prüfungs- und Studienleistungen der Masterprüfung

Prüf.-nr.	Sem.	Modul / Lehrveranstaltungen	Art	Spr.	SWS	SL	PL	GF	CP
11000		Modul 1.10 Anwendungen der Mathematik in der Logistik					K	1	6
11010	1	Operations Research	V	d	2				
	1	Statistik	V	d	2				
11100		Modul 1.11 International Transport Systems					P/H/R	1	6
11110	1	International Modal Transport Systems	V	e	2				
	1	Planning of International Transport Systems	V	d	2				
11200		Modul 1.12 Economics					R/H	1	6
11210	1	Transport Economics	V	e	2				
	1	Sourcing	V	d	2				
11300		Modul 1.13 Information Technologies					K/R/P	1	6
11310	1	Information Technologies	V	e	2				
11320	1	Information Technologies SL	V	e		PÜ			
11330	1	Information Logistics	V	e	2	TÜ			
11400		Modul 1.14 Planungsunterstützung I							6
11410	1	Projektmanagement	V	d	2		M/R/P	0,5	
11420	1	Entscheidungstechniken	V	d	2		M/R/P	0,5	
21000		Modul 2.10 Packaging Management and Reverse Logistics					K	1	6
21010	2	Packaging Management	V	e	1				
21020	2	Packaging Management Labor	L	e	1	PÜ			
21030	3	Reverse Logistics	V	e	2	R			
21100		Modul 2.11 Wahlmodul 1							5
21110	3	Personaleinsatz, Bewerbungen, Arbeitsverträge	V	d	2		H/R	0,5	
21120	2	Studium Generale			2		H/M/P/R	0,5	
21200		Modul 2.12 Technische Risiken gefährlicher Stoffe							6
21210	2	Risk Assessment, Loss Prevention	V	e,d	1		P	0,5	
	2	Risk Assessment, Loss Prevention Labor	L	e,d	1				
21220	3	Sicherheitsmanagement-Systeme in der Gefahrgut- u. Gefahrstoff- Logistik	V	d	2		P	0,5	
21300		Modul 2.13 International Law for Logisticians							5
21310	2	English for Logisticians	V	e	2		R/M	0,5	
21320	2	Transport- und Logistikrecht	V	d	2		K	0,5	
21400		Modul 2.14 Process and Cost Management					H/R	1	5
21410	2	Supply Chain Management	V	d	2				
	2	Logistics Controlling	V	d	2				
21500		Modul 2.15 Planungsunterstützung II							6
21510	2	Simulation and Optimization of Operational Procedures	V	e	2		K	0,5	
21520	2	Simulation and Optimization of Operational Procedures SL	V	e		PÜ			
21530	2	Data Analytics	V	e	2		K/M/P	0,5	
21600		Modul 2.16 Risikobewertung und Logistikverträge							6
21610	2	Risikobewertung	V	d	2		H/R/P	0,5	
21620	3	Verträge	V	d	2		H/R/P	0,5	
31000		Modul 3.10 Produktionsplanung und -steuerung, TQM							6
31010	3	Produktionsplanung und -steuerung	V	d	1		K	0,25	

Prüf.-nr.	Sem.	Modul / Lehrveranstaltungen	Art	Spr.	SWS	SL	PL	GF	CP
31020	3	Produktionsplanung und -steuerung Lab.	L	d	1		P	0,25	
31030	3	Produktionsplanung und -steuerung Lab.	L	d		TÜ			
31040	3	Qualitätsmanagement; TQM	V	e	2		K	0,5	
31100		Modul 3.11 Wahlmodul 2 Technology and Management							4
31110	3	Materialflusstechnik u. Automation	V	d	2		K/H/P	0,5	
31120	3	Problems in international transport law	V	e,d	2		R/H	0,5	
31130	3	Fallstudie - Materialfluss		d	2		P	0,5	
31140	3	Grüne Logistik	V	d	2		M/R/K	0,5	
31200		Modul 3.12 Logistics Management							5
31210	3	Strategic Logistics Management	V	d	2		H/R	0,5	
31220	2	Global Operations Management	V	e	2		H/R	0,5	
31300		Modul 3.13 Globales Management							6
31310	3	Unternehmensführung	V	d	2		H/R	0,5	
31320	3	Organisationstheorie	V	d	2		H/R	0,5	
41000		Modul 4.10 Projekt für Masterarbeit					P	1	5
41010	4	Projekt für Masterarbeit			2				
49000		Modul 4.90 Masterarbeit					P/R		25
49010	4	Masterarbeit			0			0,8	
49020	4	Kolloquium			0			0,2	

Erläuterungen und Abkürzungen:

Prüf.-nr.: Prüfungsnummer (für Prüfungsverwaltung)

Sem.: Semester

Modulbez.: Modulbezeichnung

Art: Veranstaltungsart (V - Vorlesung, L - Labor, Ü - Übung)

Spr.: Sprache (d - deutsch, e - englisch)

SWS: Semesterwochenstunden

SL: Studienleistung

PL: Prüfungsleistung

GF: Gewichtungsfaktor zur Ermittlung der Modulnote, wenn das Modul mehrere Prüfungsleistungen enthält.

CP: Leistungspunkte (Credit-Points) nach dem European Credit Transfer and Accumulation System (ECTS)

Abkürzungen bei den Studien- und Prüfungsleistungen:

K: schriftliche Arbeit unter Aufsicht (Klausur)

M: Mündliche Prüfung

R: Schriftlich ausgearbeitetes Referat

H: Hausarbeit

P: Projektarbeit

PÜ: Praktische Laborübung

TÜ: Theoretische Übung